

# FICHE DE PRODUIT MELANGE DE SOUDAGE Ar + (CO<sub>2</sub>) + (O<sub>2</sub>) + (He)

## DESCRIPTION

Mélanges d'argon sont incolore et inodore. Le mélange est non-inflammable, inerte et repousse l'oxygène (asphyxiant).

Composition	Argon (Ar)	Dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> )	Oxygène (O <sub>2</sub> )
Mélange de soudage 1 (standard)	85 vol%	15 vol%	-
Mélange de soudage 2	80 vol%	20 vol%	-
Mélange de soudage 3	85 vol%	13 vol%	2 vol%
Mélange de soudage 4	90 vol%	5 vol%	5 vol%
Mélange de soudage 5	92 vol%	8 vol%	-
Mélange de soudage 6	98 vol%	2 vol%	-
Mélange de soudage 7	98 vol%	-	2 vol%
Mélange de soudage 8	82 vol%	18 vol%	-

D'autres compositions possibles sur demande

- CO<sub>2</sub> en Ar
- CO<sub>2</sub> et O<sub>2</sub> en Ar
- O<sub>2</sub> (<23%) en Ar
- He en Ar
- CO<sub>2</sub> et He en Ar
- ...

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Voir les fiches techniques des composants.

## IDENTIFICATION DES BOUTEILLES

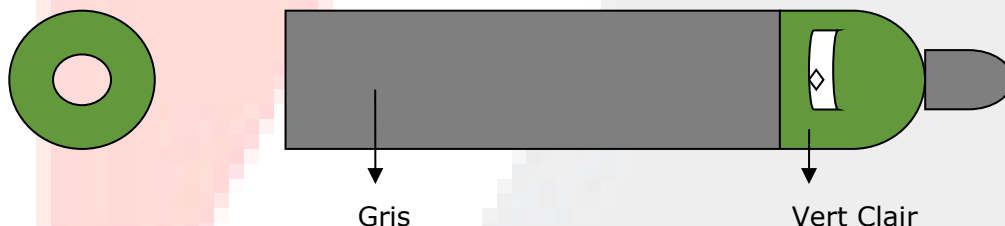
Couleur :

- corps Gris RAL 7031
- ogive Vert Clair RAL 6018

Raccord du robinet: W21,8 x 1/14" - droite / filet extérieure

Matériel robinet: laiton (cuivre jaune)

Identification: autocollant-ISO avec nom gaz, donnés ADR et phrases H et P selon CLP



*Remarque : Les couleurs sur l'écran ou l'impression peuvent différer de la réalité.*

## INFORMATION DE SECURITE

Voir fiche de sécurité SDS 140A ((Ar/CO<sub>2</sub>), 140B (Ar/He/(CO<sub>2</sub>)) et 140C (Ar/O<sub>2</sub> (<23%)/(CO<sub>2</sub>)/(He)), retrouvable sur [www.ijsfabriekstrombeek.be](http://www.ijsfabriekstrombeek.be) .

## SPECIFICATION/QUALITE

Voir les fiches techniques des composants.

## FICHE DE PRODUIT MELANGE DE SOUDAGE Ar + (CO<sub>2</sub>) + (O<sub>2</sub>) + (He)

Contamination / impuretés	N <sub>2</sub>	O <sub>2</sub> *	humidité
Mélange de gaz standard	<100 vpm	<40 vpm	<50 vpm
Conforme EN-ISO 14175			
Indication selon EN-ISO 14175			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mélange de soudage 1 (85%Ar/15%CO<sub>2</sub>): M2.0</li> <li>- Mélange de soudage 2 (80%Ar/20%CO<sub>2</sub>): M2.1</li> <li>- Mélange de soudage 3 (85%Ar/13%CO<sub>2</sub>/2%O<sub>2</sub>): M2.4</li> <li>- Mélange de soudage 4 (90%Ar/5%CO<sub>2</sub>/5%O<sub>2</sub>): M2.3</li> <li>- Mélange de soudage 5 (92%Ar/8%CO<sub>2</sub>): M2.0</li> <li>- Mélange de soudage 6 (98%Ar/2%CO<sub>2</sub>): M1.2</li> <li>- Mélange de soudage 7 (98%Ar/2%O<sub>2</sub>): M1.3</li> <li>- Mélange de soudage 8 (82%Ar/18%CO<sub>2</sub>) : M2.1</li> </ul>			

\* ne s'applique pas si O<sub>2</sub> est un composant du mélange

### MODES DE LIVRAISON

#### A. Sous forme gazeuse

##### 1. En bouteilles – haute pression

VOLUME	DIAMETRE	HAUTEUR	POIDS	PRESSION (bar)	VOLUME GAZ**	
					150 bar	200 bar
50 l	22,9 cm	± 1,7 m	± 67 kg	150-200	8,3 m <sup>3</sup>	11 m <sup>3</sup>
45 l	22,9 cm	± 1,55 m	± 65 kg	150-200	7,4 m <sup>3</sup>	9,9 m <sup>3</sup>
27 l	20,4 cm	± 1,2 m	± 45 kg	150-200	4,5 m <sup>3</sup>	5,9 m <sup>3</sup>
13 l	14 cm	± 1,2 m	± 23 kg	150-200	2,1 m <sup>3</sup>	2,9 m <sup>3</sup>
10 l	14 cm	± 1,0 m	± 13 kg	150-200	1,6 m <sup>3</sup>	2,2 m <sup>3</sup>
5 l	13 cm	± 0,55 m	± 10 kg	150-200	1,0 m <sup>3</sup>	1,0 m <sup>3</sup>

##### 2. En cadres de 12 bouteilles

VOLUME	DIMENSION	HAUTEUR	POIDS	PRESSION (bar)	VOLUME GAZ**
12 x 50 l	1,05 x 0,8 m	1,99 m	± 1350 kg	200	132 m <sup>3</sup>
12 x 45 l	1,05 x 0,8 m	1,99 m	± 1000 kg	200	118,8 m <sup>3</sup>

\*\* pour des mélanges avec He, ou d'autres mélanges sur demande, le volume de gaz peut être aberrant à cause d'un autre facteur de compression applicable.

### APPLICATIONS

- Soudage MAG des aciers non-alliés et faiblement alliés
- Soudage MAG des aciers inoxydables
- ..

### EQUIPEMENT

Les systèmes de tuyauterie sont liés à la pression et au produit. Ils doivent donc être conçus par des spécialistes et en conformité avec les législations et les normes en vigueur.

Chaque pureté de gaz nécessite l'emploi d'un matériel approprié.

"STROMBEEK" a plusieurs produits d'équipements pour l'utilisation des gaz, comme manodétendeurs, débitmètres, filtres, vannes, manomètres, ... dans sa gamme.