

Fiche technique

SPÉCIFICATIONS SELON NORME AHRI 700

CARACTÉRISTIQUES STANDARD	CONFORMITÉ EN LIMITE DE TOLÉRANCE
Composition nominale R-32 : 32,5 % R-125 : 15 % R-134a : 52,5 %	31,5 % ≤ R-32 ≤ 33,5 % 14 % ≤ R-125 ≤ 16 % 50,5 % ≤ R-134a ≤ 54,5 %
Pureté	≥ 99,5 % poids
Teneur en eau	≤ 10 ppm poids
Acidité (HCl)	≤ 1 ppm poids
Teneur en incondensables (phase gazeuse)	≤ 1,5 % volume
Résidus haute ébullition	≤ 0,01 % volume

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Nom	Difluorométhane 32,5 % en poids Pentafluoroéthane 15 % en poids 1,1,1 Tétrafluoroéthane 52,5 % en poids
Formule chimique	CH ₂ F ₂ / CHF ₂ -CF ₃ / CF ₃ -CH ₂ F
Température d'ébullition à 1,013 bar	Bulle : -44,6 °C Rosée : -37,6 °C
Température critique	86,5 °C
Potentiel de Réchauffement Global (GWP) [AR4]	1 495
Classe de sécurité (ISO817, EN378, ASHRAE34)	A1
Potentiel d'action sur l'ozone	0
Limites inférieures d'Inflammabilité [kg/m ³]	Ininflammable
Lubrifiant	POE (PolyolEster)

Le R407H est un mélange composé des fluides frigorigènes R32/R125/R134a. Il a été spécialement mis au point pour permettre une conversion peu coûteuse en alternative des fluides frigorigènes de drop in à base de HFO.

La plupart du temps, le R407H peut être utilisé dans les systèmes fonctionnant avec le R404A ou le R507 sans avoir à faire de changements majeurs. Cependant, l'utilisation du R407H nécessite d'observer quelques points :

Gamme d'applications du R407H

- Fluide de substitution du R404A ou du R507 pour les applications à moyenne température avec T₀ > -10°C
- Fluide de substitution du R404A ou du R507 pour les applications à basse température avec T₀ > -40°C
- Systèmes de réfrigération équipés d'une fonction d'injection de liquide
- D'une manière générale, le R407H ne doit pas être utilisé dans les systèmes équipés d'un évaporateur noyé ou de turbocompresseurs, ni dans les systèmes fonctionnant avec le R404A ou le R507 à température de décharge > 80°C